

选购包装多头秤的注意事项

随着我国经济实现全球一体化进程的加快,定量包装商品在全国各地商品零售市场如雨后春笋般地涌现,国家质量监督检验检疫总局发布了第 43 号令《定量包装商品计量监督规定》,还发布了 2002 年第三号关“HACCP”体系认证管理规定。从食品计量准确与安全方面考虑,全国各零售商品制造商,特别是食品生产行业,为使包装食品能符合上述规定的要求,纷纷配置了包装计量检测设备,而其中的多头智能组合秤尤其受到用户企业的青睐。

目前国内外有两类多头秤设备:一类是多头智能组合秤(以下简称多头秤);另一类是多联式秤。虽然后者由多个称重头可分别称出不同的载荷,每一称重斗分别向同一装料装置放料,但此类秤没有组合功能,用户在选择多头秤时一定要分清,否则很难满足使用要求。

什么样的产品适用于多头智能组合秤

多头秤主要用于均匀和不均匀颗粒、规则与不规则的散装物品的高速、高精度的自动定量称重,其中第一类是体积大、重量轻的物品,第二类是容易粘连流动差的物品;第三类是难以分离的食品;第四类是易碎包装的食品;第五类是冷冻包装食品;第六类是易漏包装食品;第七类是干鲜果、土产包装。

用户选择多头智能组合秤应注意哪些方面

1. 准确度要求

用户在选择多头秤时为了减少因多装产品而产生的损失,一般愿意选择·高精度的多头秤,因此用户在购买多头秤前要了解被包装食品的重要允许误差要求。在我国,定量包装商品含量的规定与 OIML 第 87 号国际建议相同。

多头秤的准确度等级是以 $x()$ 等级来命名的,() 中要填写不同等级的数字,以区别其等级。如果准确度等级为 $x(1)$ 级,那么第一,每次装料相对于多次称量值的最大允许偏差 mpd 与上表的 T 相同;第二,多次称量平均值与设定值的最大允许误差 $Mpse$ 不大于 $1/4T$ 。当然,用户可以选择准确度等级更高的,例如 $K(0.5)$ 级,对于价值较高的被包装物品,用户可选用此类精度等级,但等级越高的多头秤销售价格越高。

2. 计量速度的要求

用户在选择多头秤时,为了要得到好的经济效益,在选择高精度设备的同时,速度快也是非常重要的。目前,国内普通多头秤的计量速度为 70 包 / 分左右,但称重头数越多速度越快,如: 10 头秤和 14 头秤速度为 65-140 包 / 分, 16 头秤和 20 头秤的速度为 190—240 包 / 分。与此同时,用户还应注意在多头秤的前后端匹配速度相当的提升输送机和包装机,以完成被包装物从称重计量到包装的全过程。

3. 物料比重、粒度的要求

对于不同比重的物料，在选择多头秤时，因为物料的比重不同，所以即使相同重量的物料，其容积也会相差很大，因此用户在选择多头秤时不能单看该秤的最大组合重量，还要参考最大组合容量，如：最大组合重量 1000 克的多头秤，一般会有最大组合容量分别为 2000ml 与 5000ml 两种规格。

对于不同粒度的物料，用户在选用多头秤时，首先要看被称物的颗粒大小，一般散状物料分块状(>10mm)、粒状(>0.5-10mm)、粉状(≤ 0.5 mm)三种情况。其中对于粉状物料，用户要选择进料过程中的中心柱、送料振动器、过渡斗和计量斗是密封、防漏、防水型的多头秤。最后要强调的是，用户在选用多头秤时一定要考虑设备的可靠性、部件的维修互换性，不要认为只要满足功能要求就行了。一般来说，多头秤是生产流水线上中途不能停机的设备，如果一味追求设备便宜、能用，不考虑其可靠性、互换性，那么很可能会为用户在生产过程中制造很多问题。

本文由上海实干实业有限公司整理提供，如果您还想要了解更多关于称重显示器的信息欢迎大家来电咨询！

联系我们：

联系人：杨先生

电话：021-60512838

手机：13296242838

传真：021-60512838

QQ：422624423

邮箱：422624423@qq.com

网址：<http://www.51jianzhongcheng.com/>